

# TECHNICKÝ LIST

## DINITROL 750

*STP-polymer - těsnící a lepící tmel ke stříkání*

### Charakteristika:

**DINITROL 750** je jednokomponentní těsnící - lepící tmel na bázi STP polymeru pro aplikaci stříkáním a vytlačováním. Má vysokou přilnavost k mnoha povrchům a v konečném stavu je trvale elastický. Použitím pistole DINITROL PMT dosáhnete originálního vzhledu povrchů. Film vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí.

### Oblast použití:

**DINITROL 750** je především vhodný pro dotěsnění švů na karoseriích motorových vozidel, kabinách nákladních vozidel, kolejových dopravních prostředcích, karavanech apod. ve výrobě i servisu. Vynikající těsnící a tlumící protihlukové vlastnosti v kombinaci se zvýšenou odolností proti otěru předurčují **DINITROL 750** k použití kdekoli na karoserii.

Vysoká přilnavost **DINITROLu 750** k běžným povrchům, umělým kaučukům, plastickým hmotám, kovům vč. galvanizovaných a dalším umožňuje jeho použití i jako flexibilního lepidla (použití je nutno odzkoušet). Použití je možné ve stavbě karoserií, nástaveb, kolejových vozidel, lodí a v řadě jiných oborů výroby, stavebnictví apod.

Výhodou STP polymeru oproti běžně užívaným polyuretanům je plnění nejnovějších požadavků hygieny práce a vyloučení primerů, které se v systému PU používaly.

### Aplikace:

Těsněný resp. lepený povrch musí být čistý, suchý a odmaštěný. **DINITROL 750** má také výbornou přilnavost na surové povrchy. Může se nanášet přímo na hliník resp. jiné barevné kovy, neupravenou nebo lakovanou ocel, pozinkovaný materiál, dřevo a na povrchy mnoha plastických hmot. U barevných kovů je nutno odstranit mechanicky (Scotchbitem) oxidickou vrstvu.

**DINITROL 750** se aplikuje především speciální vzduchovou stříkací-vytlačovací pistolí. Je možno jej pouze vytlačovat i mechanickou, vzduchovou a případně elektrickou kartušovou pistolí. Materiál se nanáší pomocí aplikační trysky, kterou je možno odříznout na průřez a tvar požadovaný pro nanášení.

Konečné tvarování povrchu je možno provést stěrkou apod. za pomoci saponátového roztoku apod. (zde pozor při přelakování).

**DINITROL 750** je možno okamžitě přelakovat metodou „mokrý do mokrého“ většinou standardních barev. Přelakování se dále doporučuje provést do 5 dnů. Na rychlost vytvrzení bude mít nástřík barvy jen nepatrný vliv.

# TECHNICKÝ LIST

## TECHNICKÁ DATA:

Vlastnost	Hodnota
Báze	Doba tvoření „kůže“
Barva	Rychlost vytvrzení
Typ	Tvrдость
Hustota	cca 1,4 g/ml
Teplota při aplikaci	+5 až + 30°C
Teplotní odolnost	-40 až 80°C, krátkodobě až +120°C
Odolnost: -dlouhodobá -krátkodobá	vůči vodě, soli, brzdovým kapalinám, roztokům tensidů vůči petroleji, tukům a minerálním olejům
Doba tvoření „kůže“	20 min (23°C a 50% R.V.)
Rychlost vytvrzení	3 mm za 24 hod (23°C a 50% R.V.)
Tvrдость	46 Shore A
Pevnost v tahu	2,1 N/mm <sup>2</sup>
Prodloužení	cca 200 %
Čištění – v nevyzrálém vztahu -vytvrzelý	technický benzin, aceton pouze mechanicky
Bezpečnostní informace	bez označení, dále viz Bezp. listy
Skladování	v suché a chladné místnosti při +10 až 25°C po dobu 12 měsíců

## Doporučení

otevřené kartuše zpracujte celé rychle

9.9.2013